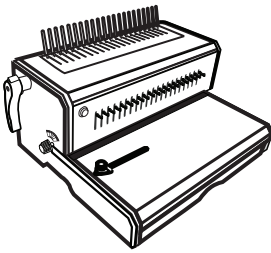


货号 3883 货名 胶圈装订机 零件名称 说明书 加工单位

得力集团有限公司
DELI GROUP CO., LTD.
地址: 浙江宁海得力工业园
Add: Deli Industry Zone, Ninghai County,
Zhejiang Province, China
电话 (Tel): 0574-65278888
传真 (Fax): 0574-65273660
Http: www.deli-cstationery.com
MADE IN CHINA
全国免费热线: 400-185-0555

deli 得力

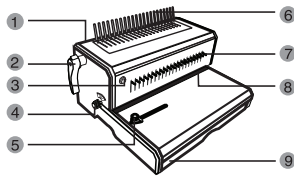
电动胶圈装订机 使用说明书 USER'S MANUAL



No.3883
得力集团保留产品设计及说明书的更改权利,届时将不另行通知。

首先感谢您购买得力公司No.3883电动胶圈装订机,其多种功能和典雅的设计适合个人和部门级办公使用。我们确信这款功能齐全的电动胶圈装订机将让您装订文件更加得心应手。为了正确使用该产品,并防止给您及他人带来不便,请仔细阅读读本手册。

产品外形结构及名称



- ① 电源开关
- ② 拉圈手柄
- ③ 打孔按键
- ④ 边距调节旋钮
- ⑤ 定位块
- ⑥ 梳状板
- ⑦ 抽刀
- ⑧ 进纸口
- ⑨ 纸屑盒

1

产品规格

产品型号	3883
电源	AC220V/50Hz
功率	200W
可调边距	3~7mm
最大装订张数/次	425张 (70g复写纸)
装订规格	A4纸及以下
最大打孔张数/次	18张 (70g复写纸)
打孔数	1~21孔
孔尺寸/间距	3x8mm/14.3mm
抽刀	有
产品重量	17.3kg
外形尺寸	450x350x250mm

安全提示

- 该机器连接的电源必须和型号标上标注的电源规格一致。
- 长时间不使用或移动机器时请拔下插头,切断电源。
- 如果电源线、插头损坏或者功能失效请勿使用机器。
- 不要超出电力负载使用,以免引发火灾或电击。

使用前应注意以下事项

- 1、本款机器用于A4及小于A4幅面的文本装订,建议尽量避免用带有胶质的文件进行冲孔,以免影响机器寿命。
- 2、在装订文本时,封面、封底冲孔宜同时进行,以免冲孔错位。
- 3、冲孔前,应将进纸口及纸屑盒里的纸屑和其它异物清理干净。

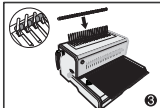
2

- 4、每次冲孔必须在18张纸(70g复写纸)以下,以免影响机器寿命。
- 5、机器具有过载保护功能,当打孔过量时刀具将自动退回,如纸张抽不出时,请继续按下打孔键直至纸张被打穿。注意:当机器超过额定纸张打孔时,易损坏机器。

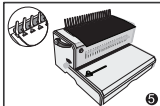
运行操作指南



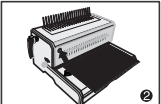
- 1、根据文件大小,调整好定位块和边距。



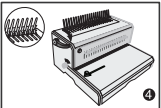
- 3、放置好胶圈,确保开口向上。



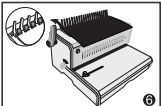
- 5、把打好孔的文件放入胶圈。



- 2、放入文件,按打孔键对文件进行打孔。



- 4、转动手柄,打开胶圈。



- 6、转动手柄,胶圈闭合,取出文件,关闭开关。

3

装箱清单

名称	装订机	电源线	说明书	保修卡	合格证
数量	1台	1套	1本	1份	1份
备注					

清洁保养

- (1) 保养前必须拔掉电源插头。
- (2) 保养维护只限机器外部零件清理。
- (3) 清洗机器外壳时,用柔软布沾上软性肥皂水或清洗剂轻擦,对一些顽固型的污垢可使用柔软布沾少许汽油轻擦。禁止水滴落入机器内部。

常见故障分析与排除

故障现象	故障原因分析	故障处理方法
打纸不透或纸张挤出	切纸口里有纸屑或其它硬物	用硬纸板把杂物取出
	超出额定的打孔张数	按说明书要求进行操作
打孔边距倾斜	进纸两边不平衡	抽出纸张,重新进纸
	切纸口里有纸屑或其它硬物	用硬纸板把杂物取出
拉开的胶圈倾斜	梳状板受碰撞变形	用直尺校正梳状板
	拉环板拉钩变形	拉开拉环,用手把拉钩校正
纸张塞不到底	纸张陈旧,纸边沿卷起	把纸张抚平后,重新进纸

4